

Control Bomba de Impulsión de cerveza CBI DINFER ELECTRONICS

1. Descripción de la unidad

El Control Bomba de Impulsión ha sido desarrollado como dispositivo concentrador de las funciones y seguridad de los sistemas de bomba de impulsión de cerveza que se montan en la actualidad. Se ha diseñado para ser acoplado junto con otros elementos de protección estándar como magnetotérmicos y diferenciales. Presenta un menor número de conexiones que los sistemas tradicionales, facilitando la labor del montador. Indica por pantalla cada alarma o situación de la instalación controlada, presentando en tiempo real el consumo de la bomba eléctrica, la tensión de alimentación, la frecuencia, la potencia activa y el factor de potencia de la misma. Protege a la bomba contra sobreintensidades, de forma ajustable y con un error inferior al 1% sobre el fondo de escala. Posee varias funciones de temporización para actuar sobre la bomba y así garantizar su correcto funcionamiento.

2. Especificaciones técnicas



Características Eléctricas

- Control bomba de impulsión de cerveza
- Potencia absorbida: 2,0VA MAX
- Tensión de alimentación: 230VAC
- Intensidad máxima controlada: 5A inductivos
- Ajuste en control de intensidad: 5mA
- Actuador: Triac 16A/600V
- Error de medida: 1% sobre el fondo de escala
- Rango de temperatura: -40°C a 99°C
- Conexiones: 12 terminales borna

Medidas externas y conexionado de la unidad

